



**Microforce**

byiqm

# industrial floor



# industrial floor

En los últimos años, todo el equipo técnico de IQM ha mirado de obtener y proporcionar la máxima calidad a todos los sistemas de recubrimientos industriales, dado que son sistemas de gran demanda pero con una exigencia a nivel de propiedades mecánicas.

## aplicación

Primeramente el sistema se basa en la aplicación de dos manos del IQM PRIMER 2C, una imprimación epoxy 100% sólidos, exenta de disolventes, imprimación idónea para ser aplicada encima de hormigón.

La aplicación del IQM PRIMER 2C se realizará sobre una superficie completamente seca y exenta de humedad, limpia y libre de grasas u otros materiales. Intentar no aplicar con humedad relativa al 85% y temperatura ambiente inferior a 10°C. La aplicación, como se ha comentado se realizará sobre cemento o hormigón completamente fraguado (mínimo 28 días), si la superficie es muy lisa y poco porosa, fratar o realizar alguna acción mecánica abrasiva para lijar la superficie y abrir un poco el poro, aspirar y dejar bien limpia la superficie.

Una vez preparado el sustrato, ya se puede aplicar el IQM PRIMER 2C, con un batidor a bajas revoluciones hasta obtener una perfecta homogeneización. Para obtener una base fuerte, sólida y con una gran resistencia mecánica se recomienda mezclar el IQM PRIMER 2C con diluyente epoxy 1:1 y aplicar a rodillo una o dos manos. Si el suelo no está del todo regularizado, aplicar una capa extra de IQM PRIMER 2C con un 50% de cuarzo resinado 0,06/0,25 y aplicar a llana.

A continuación se adjuntan algunas de las propiedades del IQM PRIMER 2C:

Composición: Resina epoxy 100% sólidos bicomponente. Peso de la mezcla: 1.1 g/cm<sup>3</sup>

Aspecto acabado: brillante. Viscosidad: 70-80 UD / KREBS. Absorción sobre hormigón: 2.2 N/mm<sup>2</sup>

Resistencia a la compresión a los 7 días como mortero epoxy (mezcla A+B + árido): 55 MPa.

Una vez aplicado el producto, se procede a la preparación y aplicación de las dos capas del IQM PAVITOP COLOR.



# industrial floor

A continuación se puede observar algunas de las pruebas en inmersión que se han realizado en el sistema en contacto con productos químicos ácidos muy agresivos:

Ácido sulfúrico	20%	300 h.	Inalterado
Ácido sulfúrico	50%	300 h.	Decolora
Tracción	90%	300 h.	Inalterado
Ácido fosfórico	5%	300 h.	Blanquea
Ácido acético	20%	300 h.	Decolora
Ácido nítrico	100%	300 h.	Inalterado
Ácido oleico	100%	300 h.	Inalterado
Ácido cítrico	50%	300 h.	Inalterado
Sosa cáustica	100%	300 h.	Inalterado
Xileno	100%	300 h.	Inalterado
Petróleo	100%	300 h.	Inalterado
Gasolina	20%	300 h.	Inalterado
Combustible aviación	100%	300 h.	Inalterado

La aplicación del IQM PAVITOP COLOR es sencilla, se mezclan los dos componentes A+B en las proporciones adecuadas, tener en cuenta que la vida de la mezcla dentro del bote es de 20-30 minutos a una temperatura media de 20°C. La aplicación del producto se realiza a rodillo de pelo corto, extendiéndose sobre la capa de mortero o hormigón de forma que quede una película continua. Para la segunda capa, se deber esperar un mínimo de 8 horas para su aplicación.

Si se quiere obtener un efecto antideslizante, se tendrá que mezclar 1:1 el IQM PAVITOP COLOR con cuarzo resinado 0,05/0,25 a razón de 0,5 Kg de IQM PAVITOP COLOR + 0,5 Kg de cuarzo resinado aplicado a llana, de esta manera obtienes un suelo totalmente antideslizante.



# industrial floor

Se adjuntan algunas de las características de IQM PAVITOP COLOR:

Naturaleza	Resina epoxi sin disolvente	
Color	Ámbar	
Peso específico	0.9 (mezclados los dos componentes)	
Vida útil de la mezcla a 20°C (1Kg.)	20 minutos	
Rendimiento	Aprox. 3 m <sup>2</sup> / Kg.	
Resistencias mecánicas:		
Compresión	850 Kg./cm <sup>2</sup>	ASTM C-306-55
Flexión	150 Kg./cm <sup>2</sup>	ASTM C-293-57 T
Tracción	85 Kg./cm <sup>2</sup>	ASTM C-190-5

A continuación se adjunta una estimación de rendimientos del sistema habitual:

1a mano:

IQM PRIMER 2C + Diluyente epoxy (1:1).

Rendimiento 200 gr/m<sup>2</sup> IQM PRIMER 2C + 200 gr/m<sup>2</sup> diluyente epoxy.

2a mano:

IQM PRIMER 2C + Cuarzo resinado 0,06/0,25 (2:1)

Rendimiento 250 gr/m<sup>2</sup> IQM PRIMER 2C + 125 gr/m<sup>2</sup> cuarzo resinado 0,06/0,25

3a mano:

IQM PAVITOP COLOR A+B

Rendimiento 0,34 kg/m<sup>2</sup>

4a mano:

IQM PAVITOP COLOR A+B

Rendimiento 0,34 kg/m<sup>2</sup>



Si se quiere dar un efecto antideslizante tipo C2/C3, el sistema sería el siguiente:

1a mano:

IQM PRIMER 2C + Diluyente epoxy (1:1).

Rendimiento 200 gr/m<sup>2</sup> IQM PRIMER 2C + 200 gr/m<sup>2</sup> diluyente epoxy.

Aplicación a rodillo.

2a mano:

IQM PRIMER 2C + Cuarzo resinado 0,06/0,25 (2:1)

Rendimiento 250 gr/m<sup>2</sup> IQM PRIMER 2C + 125 gr/m<sup>2</sup> cuarzo resinado 0,06/0,25.

Aplicación a llana.

3a mano:

IQM PAVITOP COLOR AUTONIVELANTE + cuarzo resinado 0,06/0,25.

Rendimiento 0,5 Kg IQM PAVITOP COLOR AUTONIVELANTE +

0,5 Kg cuarzo resinado 0,06/0,25. Aplicación a llana y repasado a rodillo

4a mano:

IQM PAVITOP COLOR AUTONIVELANTE + cuarzo resinado 0,06/0,25.

Rendimiento 0,5 Kg IQM PAVITOP COLOR AUTONIVELANTE +

0,5 Kg cuarzo resinado 0,06/0,25. Aplicación a llana y repasado a rodillo



Suelo antideslizante sistema IQM INDUSTRIAL FLOOR clase 3  
RAL 7036



Acabado suelo sistema IQM INDUSTRIAL FLOOR  
RAL 7036



**INDUSTRIAL QUÍMICA MONTANÉ, S.L**  
C/SEGRIÀ,3 POL. IND. LA NOGUERA  
25670 TÉRMENS (LLEIDA)  
[WWW.QUIMICAMONTANE.COM](http://WWW.QUIMICAMONTANE.COM)