

Microforce

byiqm

**micrex
iron
diamond**

I Q M

IRON QUANTUM MATERIALS

micrex iron diamond

Desde IQM se ha trabajado en un sistema de altísima dureza para realizar suelos de altísimo tránsito, suelos industriales, parkings, etc. Es un sistema basado partículas nanometálicas de acero inoxidable que impiden incluso ser rallados por un cúter o cuchillo. Es el pavimento con más alta resistencia que existe en el mercado.

A continuación, os adjunto todo el sistema de aplicación:

1) Aplicación de la imprimación epoxy 100% sólidos PRIMER 2C (A+B) 100gr/m² + 50gr/m² de diluyente epoxy, aplicar a rodillo a modo de tapaporos. Seguidamente mezcla la imprimación PRIMER 2C (250gr/m²) con 50% de cuarzo resinado 0,06/0,25 a llana para dar agarre y mordiente a la aplicación del MICREX IRON.

En caso de detectar problemas de humedades, se recomienda la aplicación de dos manos de la barrera de vapor IQM EPOXIM 3C (rendimiento 400gr/m² por mano) en caso de que haya mucha humedad o en obras por ejemplo a primera línea de mar. En el caso de la barrera de vapor, mezclar los componentes A + B con un batidor a bajas revoluciones durante al menos 2 minutos, agregar el componente C y mezclar durante 2 minutos más, hasta obtener una perfecta homogeneización.

Aplicación con llana de acero o caucho.

2) Aplicación de 2 manos del MICREX IRON, un mortero epoxy decorativo base agua con áridos y nanopartículas metálicas de acero inoxidable de altísima resistencia al desgaste. Mezclar A+B en un batidor a bajas revoluciones durante 2 minutos y luego mezclar con el componente C durante aproximadamente 1 minutos. Aplicación manual con llana de acero o caucho. Rendimiento aproximado de 0,8-1kg/m² a dos manos.

3) Aplicación de dos manos del barniz de sellado AQUAMAX, un PU bicomponente transparente de altísima dureza al agua. Posibilidad de acabado brillo, mate o satinado. Aplicación a rodillo. Rendimiento de 100-150gr/m² y mano.

Este sistema te garantiza una durabilidad y elevadísima resistencia del pavimento en suelos muy transitables. Total resistencia a la luz ultravioleta. Al estar compuesto de partículas metálicas los colores más comunes son el plata y bronce, pero se pueden desarrollar colores dependiendo del proyecto a medida del cliente.

micrex iron diamond





INDUSTRIAL QUÍMICA MONTANÉ, S.L
C/SEGRIÀ,3 POL. IND. LA NOGUERA
25670 TÉRMENS (LLEIDA)
WWW.QUIMICAMONTANE.COM